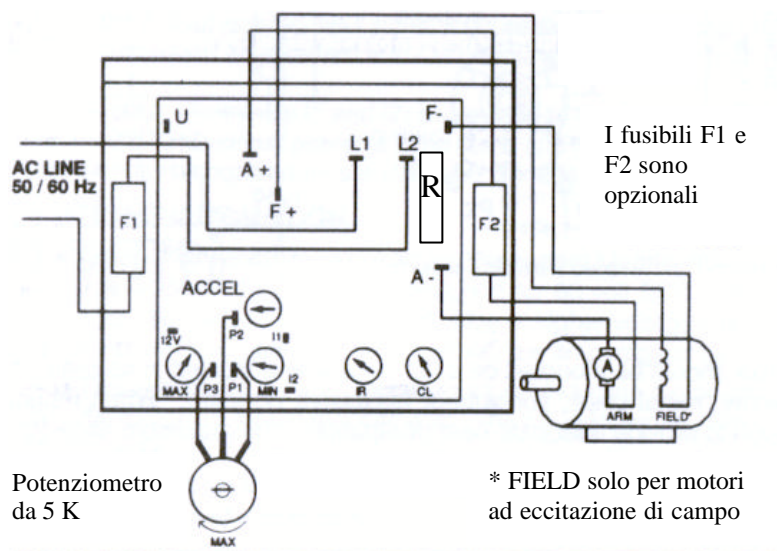


# INTECNO

## FOGLIO DI RAPIDA INSTALLAZIONE KBIC -240D

### DIAGRAMMA DI CONNESSIONE



### Legenda:

- ❑ L1 e L2 ingresso per l'alimentazione di linea.
- ❑ A+ e A- uscita di alimentazione dell'armatura del motore.
- ❑ P1, P2 e P3: morsetti di connessione del potenziometro, P2 è il centrale del potenziometro. Usare potenziometri da 5 KOHM.
- ❑ R: resistenza ad inserimento.
- ❑ F+ e F- eventuale alimentazione del campo di eccitazione: viene fornita una alimentazione di 200Vcc (per motori a 180 Vcc con alimentazione di campo richiesta a 100 Vcc, usare la connessione ai morsetti F+ e L1).
- ❑ I1 e I2 contatti di inhibit: contatti di gestione della funzione di marcia-arresto della scheda. Attenzione, cortocircuitando tra loro I1 e I2 si arresta la scheda, mentre aprendo il contatto si abilita la marcia.

### Istruzioni di installazione:

- ❑ **inserire la resistenza R ad inserimento adeguata alla potenza del motore: la scheda non funziona se priva di resistenza.**
- ❑ Collegare i contatti di armatura del motore ai morsetti A+ e A-
- ❑ Se il motore è ad eccitazione di campo, collegare i cavetti del campo ai morsetti F+ e F-.
- ❑ Inserire opzionalmente i fusibili come indicato nel disegno
- ❑ Collegare il potenziometro (5 KOHM) ai morsetti P1, P2 e P3: si faccia attenzione che il centrale del potenziometro sia collegato al morsetto P2.
- ❑ Collegare la linea di alimentazione (240 Vac monofase) ai morsetti L1 e L2, poi dare tensione alla linea.

Se si utilizza un segnale in tensione (deve essere **isolato!**) anziché il potenziometro: si applichi una tensione variabile 0-7 Vcc ai morsetti F- e P2. In qs funzionalità i trimmer di MAX e MIN non sono operativi.

- ❑ Ovviamente andranno rispettate tutte le regole di sicurezza previste dalle norme vigenti e dal buon uso, anche quando non esplicitamente menzionate.

## Regolazione dei trimmer

La scheda KBIC è provvista di 5 trimmer MAX, MIN, ACCEL, CL, IR. I trimmer si regolano ruotandoli in senso orario per accrescere la grandezza da essi controllata. Il settaggio di default costruttore è quello indicato in figura.

Si consiglia di seguire il settaggio dei trimmer secondo il seguente ordine.

**ACCEL** <sup>(1)</sup>: settaggio della accelerazione secondo le esigenze operative. Questo trimmer influenza il MAX e IR pertanto è consigliabile regolarlo per primo.






**MIN**: ruotare a "zero" il potenziometro poi ruotare il trimmer fino a selezionare il valore di minimo desiderato per la posizione di "zero" del potenziometro. Il trimmer di MIN ha effetto sul valore del MAX pertanto è consigliabile regolarlo prima del MAX

**MAX**: ruotare al massimo il potenziometro poi ruotare il trimmer fino a selezionare il valore di massimo desiderato per la posizione di massimo del potenziometro. Questo trimmer ha un effetto (anche se assai ridotto) sul MIN; può capitare di dover ripetere la regolazione del MIN e MAX più volte fino a trovare per entrambi i valori desiderati.

**CL**: la circuiteria di CL protegge il motore contro sovraccarichi di corrente. La posizione di default consente un margine del 50% sopra il valore nominale della corrente del motore (tale valore dipende dalla resistenza R) cioè il 150 % del valore nominale. Per selezionare altri valori, diversi da quello di default, vedere il manuale

**IR**: la circuiteria di IR provvede a regolare la compensazione del carico, al fine di mantenere pressoché costante la velocità di rotazione anche a seguito di variazioni consistenti del carico resistente. Per selezionare altri valori diversi da quello di default, vedere il manuale

La calibrazione di CL e IR in generale non è richiesta se si è installata la resistenza R adeguata alla potenza del motore.

MIN (minimum speed)	15%		CL (current limit/torque)	50%	
MAX (maximum speed)	60%		ACCEL (acceleration start)	50%	
IR (IR Compensation)	25%		Settaggi di DEFAULT		

<sup>(1)</sup>. La variazione del valore di accelerazione, può modificare i valori di MIN e MAX precedentemente selezionati; durante il funzionamento della scheda, qualora si decida di variare il valore della accelerazione delle rampe, si consiglia di controllare nuovamente i valori di MIN e MAX e – nel caso – di settare nuovamente il MIN ed il MAX (nell' ordine).