

A completamento della propria gamma di produzione UNIMEC è in grado di fornire dei giunti lamellari ad alta rigidità torsionale. Essi presentano una assoluta rigidità torsionale in entrambi i sensi di rotazione, unita alla capacità di portare elevate coppie.

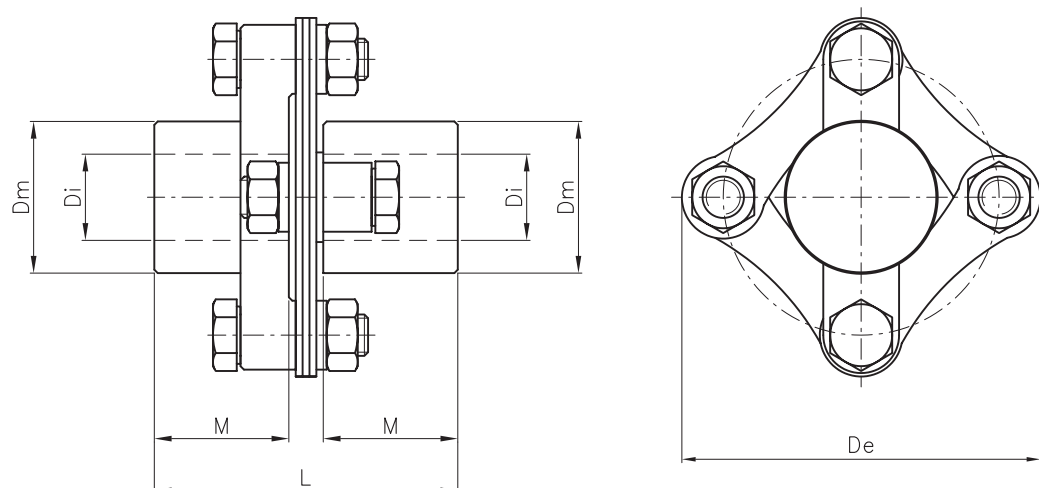
## giunti

La resistenza agli agenti corrosivi, l'assorbimento delle vibrazioni, l'utilizzo in qualunque condizione di temperatura e una durata pressoché illimitata senza alcun tipo di manutenzione li rendono un prodotto eccellente. La costruzione dei giunti Unimec prevede una costruzione completamente metallica, in acciaio stampato fino alla grandezza 11 e in ghisa sferoidale per le taglie maggiori; il pacco lamellare è realizzato in acciaio per molle. I giunti UNIMEC sono in grado di assorbire errori di disassamento assiale e parallelo, e sono in grado di sostenere disallineamenti angolari di  $\pm 1^\circ$ .





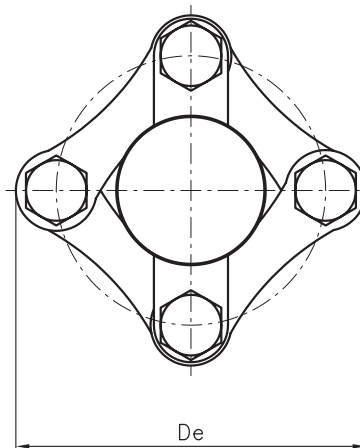
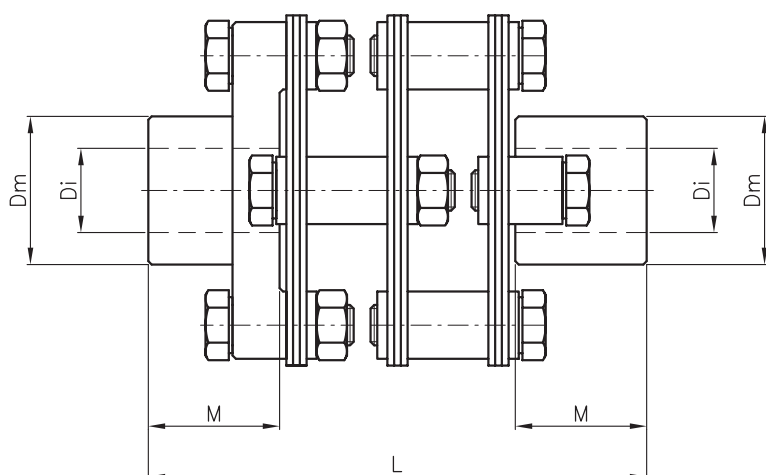
Le seguenti tabelle riportano, per i modelli semplici (UM) e doppi (UMM), oltre alle dimensioni di ingombro, alcune caratteristiche tecniche quali il peso  $P$  e i momenti di inerzia  $J_g$ , la massima velocità di rotazione ammissibile  $\omega_g$  e il massimo momento torcente sopportabile  $M_{tg}$ .



Giunti UM										
	UM6	UM7	UM8	UM9	UM10	UM11	UM12	UM13	UM14	UM15
$D_e$ [mm]	90	104	130	153	185	225	165	3300	350	400
$D_m$ [mm]	39	44	56	64	80	98	120	145	165	180
$L$ [mm]	68	87	104	128	151	194	216	250	270	316
$M$ [mm]	30	39	45	55	66	86	95	110	120	140
$D_i$ [mm]	-	-	-	-	-	-	-	40	40	40
$D_{max}$ [mm]	22	30	35	40	50	65	75	90	100	120
$P$ [kg]	0,90	1,45	2,50	4,15	7,10	14	22	43	48	59
$J_g$ [kg·m <sup>2</sup> ]	0,00462	0,0113	0,0302	0,0709	0,1752	0,5378	1,2046	3,4682	4,9152	7,4774
$\omega_g$ [rpm]	3000	3000	2500	2500	2000	1750	1500	1200	1000	1000
$M_{tg}$ [daNm]	1,80	4,38	7,99	15	38,5	77,9	146	233	384	535

$D_i$  = foro grezzo standard  
 $D_{max}$  = foro massimo ottenibile





### Giunti UMM

	UM6M	UM7M	UM8M	UM9M	UM10M	UM11M	UM12M	UM13M	UM14M	UM15M
$D_e$ [mm]	90	104	130	153	185	225	265	300	350	400
$D_m$ [mm]	39	44	56	64	80	98	120	145	165	180
$L$ [mm]	114	147	175	218	250	308	352	412	452	524
$M$ [mm]	30	39	45	55	66	86	95	110	120	140
$D_i$ [mm]	-	-	-	-	-	-	-	40	40	40
$D_{max}$ [mm]	22	30	35	40	50	65	75	90	100	120
$P$ [kg]	1,1	1,8	3	5	8	17	26	50	60	72
$J_g$ [kg•m <sup>2</sup> ]	0,00635	0,0146	0,0363	0,0845	0,1947	0,6531	1,4236	4,0328	6,144	9,1249
$\omega_g$ [rpm]	3000	3000	2500	2500	2000	1750	1500	1200	1000	1000
$M_{tg}$ [daNm]	1,80	4,38	7,99	15	38,5	77,9	146	233	384	535

$D_i$  = foro grezzo standard  
 $D_{max}$  = foro massimo ottenibile